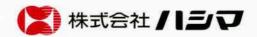
HASHIMA

ハシマ 全自動平型昇華転写プレス

FLAT TYPE SUBLIMATION HEAT TRANSFER PRESS

HSP-2210





/リシマ 全自動平型昇華転写プレス HSP-2210

FLAT TYPE SUBLIMATION HEAT TRANSFER PRESS

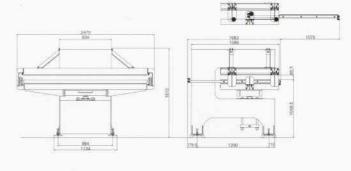
特長 FEATURES

- 1. 温度制御3分割制御で熱板の温度は均一です。
- 2. ワイドなコテ面積(2,200×1,000)をもち、大判の仕事にも対応できます。
- 3. 下ゴテエアー加圧方式で、装備された特殊マットにより、均一な圧力が得られます。
- 4. ワークテーブルが作業側に出てくるトレー方式を採用し、作業性がアップしました。
- 1. The temperature on the heating plate is uniform as the temperature is controlled by 3 sections on the heating plate.
- 2. The wide plate(2,200×1,000)allows pressing for a large size materials.
- 3. The lower plate air pressing system with a special mat equipped assures uniform pressure.
- 4. As the tray system which protrude the work table to the operater's side, the working conditions has been improved.



仕様 SPECIFICATIONS 型 It Model HSP-2210 仕様電源 Power supply 3P-200V Three phase 定格出力 Rated output 16.8KW 温度(Max) Temperature (Max) 230°C 加圧力 (Max) Pressure (Max) 11.3t (490g/cm²) コテ寸法 Plate Dimensions (mm) 2,200×1,000 機械寸法 2,470W×1,683D×1,613H Dimensions (mm) 重量 Weight Approx 1,600kg

※ 要コンプレッサー Require air compressor





▲操作バネル

HSP-1600 Continuous type sublimation heat transfer press

特長 FEATURES

- 1.ドラム型特殊ヒーターにより温度バランスが均一です。
- 2. 非接触温度センターと無接点リレーにより実温管理しています。
- 3. 温度調節は大変見やすいデジタルサーモを採用し、実際の温度と設定温度が 一目でわかります。
- 4. 巻き取り装置を標準装備。長尺に対応しています。
- 5. 最速ペダルにより瞬時に速度が上がるので巻き取り始めに便利です。
- 6. 逆転スイッチで投入ミスも戻すことができます。
- 7. 測長カウンターで布地(転写物)の送り長さがわかります。
- The Drum type special heater assures a uniform temperature balance.
- 2. Non-contact temperature sensor and non-contact relay control the actual
- 3. The temperature is controlled by a digital thermo which is very easy to read so that the actual and established temperature can be recognized at a glance.

- 4. The winding device which applies for a long size material has been equipped.
- 5. The speed goes up instantly by a high-speed pedal which allows starting wind conveniently.
- 6. The reverse switch helps returning the material feeded in by mistake.
- 7. The feeding length of the cloth(material) can be shown on the measuring counter.





本社 〒500-8167 岐阜市東金宝町3-18

岐阜支店

大阪営業所

管理センター 〒500-8241 岐阜市領下7丁月6番地 党業直涌

> 〒500-8241 岐阜市領下7丁目6番地 〒578-0964 東大阪市新庄西148-1

TEL 058-245-4501(#) FAX 058-247-6666 TEL 058-247-8400HU FAX 058-240-5775 TEL 058-246-2700(#) FAX 058-240-5775

TEL 06-6746-7550 FAX 06-6746-7751 製造拠点/損斐工場



BUSINESS OFFICE: 7-6, RYOGE GIFU-CITY, JAPAN TEL 81-58-247-8400, 81-58-245-4501, FAX 81-58-240-5775 SHANGHAI OFFICE: TEL 86-21-6485-1621 FAX 86-21-6484-5214

SINGAPORE OFFICE: TEL 65-2858131 FAX 65-2858132 URL http://www.hashima.co.jp

※このパンフレットの仕様は予告なく変更することがあります。

e subject to change without prior notice. '01.11.5,000.®

From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC